

QUALITÄT mit Brief und Siegel

Unsere Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2015 belegt die gleichbleibend hohe Qualität der gesamten Comline-Fertigungskette. Gewähr für die Einhaltung aller geforderten Spezifikationen bieten zudem die umfangreichen Kontroll- und Prüfverfahren, die wir auf sämtlichen Produktionsstufen implementiert haben.



Nur ein Beispiel sind die Tests auf Kabelsatz-Prüfsystemen, denen wir ausnahmslos alle Kabelsätze und Zentralelektriken unterziehen. Ein lückenloses Prüfprotokoll kann somit auf Wunsch beigelegt werden.

Mit bis zu 64.000 PINs können ganze Leitungsnetzwerke abgefragt sowie passive Bauteile mit geprüft werden. Funktionsprüfungen aktiver Bauteile sind ebenso möglich wie Hochspannungs- und Isolationstests.

Für die ca. 1.000 unterschiedlichen Crimp-Kontakte unseres Sortiments stehen uns eigens angepasste Werkzeuge zur Verfügung; Schliffbilder der mit ihnen erstellten Verbindungen werden im hauseigenen Labor vermessen und begutachtet. Diese Crimp-Verbindungen entsprechen zu 100% den Vorgaben der Kontakt- und Werkzeughersteller. Prüfprotokolle zu jeder Crimp-Charge stellen wir unseren Kunden optional bei.

Als Partner des Verbandes der Baubranche, Umwelt- und Maschinentechnik e.V. (VDBUM) stehen wir zudem in kontinuierlichem Austausch mit den Verwendern unserer Produkte. So gewonnene Erkenntnisse fließen unmittelbar in die stetige Verbesserung unserer Produkte und Abläufe ein.



QUALITY

with letter and seal

The high quality of the entire Comline production chain is not just proven by our certification, which is in accordance with DIN EN ISO 9001:2015. The comprehensive control and testing procedures, which we have implemented at all stages of production, ensure continuous compliance with all required specifications.



Just one example is the tests on wiring harness testing systems, which we subject all harnesses sets and central electrical systems to without exception. A complete test protocol can be provided if required.

With up to 64,000 PINs, whole wiring networks can be queried and passive components can be tested. Functional tests of active components are possible, as are high voltage and isolation tests.

Specially adapted tools are available to us for approximately 1,000 different crimp contacts in our product range. Cross section images of the crimp zones are measured and assessed in the in-house laboratory. These crimp connections correspond 100% to the specifications of the contact and tool manufacturers. The test reports for each crimp batch are optionally provided to our customers.

As a partner of the Association of the Construction Industry, Environmental and Mechanical Engineering e. V. (VDBUM), we are also in continuous communication with the users of our products. Knowledge gained in such a way directly impacts our constant improvements to our products and processes.

