

NFRAROTÖlzustandsdiagnose mittels MIR-Transmissionsspektroskopie

IR-SPEKTROSKOPIE

IR-Spektroskopie ist eine effiziente Technik zur Konzentrationsmessung organischer Moleküle. Hierzu wird die Absorption infraroten Lichts durch in der Probe enthaltene Moleküle genutzt. Jedes Molekül absorbiert dabei Licht einer spezifischen Wellenlänge. Die Stärke dieser Absorption ist ein Maß für die Konzentration des jeweiligen Moleküls.

Die IR-Spektroskopie wird erfolgreich eingesetzt zur Qualitätskontrolle, Dokumentation (End-of-Line-Diagnose), Stoff-Identifikation, Klassifizierung und Quantifizierung. Typische Applikationen finden sich etwa in der Lebensmittel-, Agrar-, Pharma- und Petroleumindustrie sowie der Bioanalytik.

IR-BASIERTE ÖLZUSTANDSANALYSE

Eine Hauptanwendung stellt die Ölzustandsanalyse dar. Während der Alterung von Ölfinden unterschiedliche Ab- und Umbauprozesse auf molekularer Ebene statt. Dabei fungiert ein Öltropfen als Informationsspeicher sowohl für den Anlagen-, als auch den Ölzustand, welcher mit Hilfe eines IR-Spektrometers entschlüsselt werden kann.

Die drei wechselwirkenden Mechanismen GRUNDÖLABBAU, ADDITIVABBAU UND FREMD-STOFFKONTAMINATION zusammen beschreiben die Ölalterung.

Beim GRUNDÖLABBAU wirken vorwiegend Oxidationsprozesse, welche durch Sauerstoff und Hitze angetrieben werden. Typische Ölzustandsparameter sind etwa Oxidation, TAN, TBN, Nitration und Sulfatation.

Häufig verwendete Additive sind beispielsweise Antischaumzusätze, Verschleißschutz-Additive und Antioxidantien. Werden sie aktiv, reduziert sich ihre Konzentration im Öl und es entstehen Abbauprodukte. Dieser Ölalterungsmechanismus wird anhand der Konzentration von Molekülen mit den Zentralionen Zink, Molybdän, Phosphor, Calcium, Magnesium, Barium oder Natrium gemessen.

ÖLKONTAMINATION findet oftmals durch Fremdstoffe wie etwa Wasser, Glykol, Diesel, Benzin oder Fremdöle statt.

ÖLZUSTANDSSENSOREN

Mit den Ölzustandssensoren der IRSPHINX-Baureihe ist es möglich, alle drei Mechanismen der Ölalterung gleichzeitig zu erfassen. Dabei werden die von Standard-Ölanalysen bekannten Ölzustandsparameter aus dem erfassten IR-Spektrum berechnet.

Der Sensor beruht auf einem Spektralapparat, der ohne bewegliche Teile aufgebaut ist, was ihn robust und nahezu wartungsfrei macht. Das erfasste IR-Spektrum wird auf Basis einer vorherigen Kalibration (chemometrisches Modell) interpretiert und die jeweils für den Öltyp aussagekräftigen Ölzustandsparameter berechnet.

Neben Ausführungen zum Einsatz im Labor sind auch robuste Feldinstallationen für den Inline-Betrieb verfügbar – ebenso wie tragbare Systeme zur schnellen Analyse vor Ort.













_				
SDE	VTD	OM	ET	ED
JPE	\mathbf{r}	UIVI	61	EK

IRSPHINX TRANSMISSION LAB

Dimensionen (LxBxH)
Gewicht

430 g

Gehäusematerial

Spektralbereich

Schnittstellen Betriebsspannung

Stabilisierung Erweiterungs-

Schnittstelle Standalone-**Betrieb**

85 x 99 x 97 mm

Aluminium, eloxiert

2,5-5 μm (4000-2000 cm⁻¹) + 2 BPF oder 5,5-11 µm (1818-909 cm⁻¹) + 2 BPF

Ethernet, USB

12-30 Volt DC, 4 Watt

TRANSMISSION INDUSTRIAL

85 x 99 x 97 mm

460 g

Aluminium, eloxiert

2,5-5 μm (4000-2000 cm⁻¹) + 2 BPF oder 5,5-11 µm (1818-909 cm⁻¹) + 2 BPF

Ethernet, USB, CANopen 12-30 Volt DC, 6 Watt

thermisch

aktiviert

IRSPHINX TRANSMISSION FIELDKIT

200 X 250 X 157 mm + Anschlüsse + Montagewinkel

7,2 kg

Edelstahl, DIN 1.4031

2,5-5 µm (4000-2000 cm⁻¹) + 2 BPF oder 5,5-11 µm (1818-909 cm⁻¹) + 2 BPF Ethernet, CANopen, RS485 oder RS232

12-30 Volt DC, 6 Watt

thermisch

aktiviert, 3 Ausgänge, 1 Eingang

KÜVETTE

Gehäusematerial

Fenstermaterial

Spacerdicke Spacermaterial

Dichtung

Anschlüsse

(optional)

LAB

Aluminium, eloxiert

ZnSe

15, 25, 50, typisch 100 µm

PTFE Viton

> ISO 228-G 1/8" mit 4 mm IQS-Steckverbindung

Zusätzl. Sensorik

INDUSTRIAL

Edelstahl, DIN 1.4031

ZnSe mit Fluidkanälen

15, 25, 50, typisch 100 µm PTFE

Viton

ISO 228-G 1/8" mit 6 mm Swagelok (ISO 228-G 1/4" / Minimess 1604 DN 4)

INDUSTRIAL

Edelstahl, DIN 1.4031

ZnSe mit Fluidkanälen 15, 25, 50, typisch 100 µm

PTFE

Viton

ISO 228-G 1/8" mit 6 mm Swagelok (ISO 228-G 1/4" / Minimess 1604 DN 4)

Öldruck, Öltemperatur, Vibration

SPHINXSUITE-SOFTWARE

Automations-Modul

- Erstellung automatisierter Prüfabläufe, angepasst an kundenspezifische Applikationen
- Steuerung peripherer Hardware, die mit dem Messgerät verbunden ist (optionale Hardware-Schnittstellen verfügbar)
- Verwendung externer Trigger zum Starten/Stoppen von Messungen und zum Setzen der Messfrequenz
- Autostart-Funktion: Start des programmierten Prüfablaufs beim Programmstart (mit Auto-Reconnect)

Chemometrie-Modul

- Daten-Vorverarbeitung gemessener Spektren (Glättung, Ableitungen, Absorption etc.)
- Erstellen und Optimieren von Klassifizierungs-Modellen (KNN) auf Basis Ihrer Messdaten
- Klassifizierung und Visualisierung gemessener Spektren inklusive Berechnung der Klassifizierungsgenauigkeit (offline)
- Erstellen und Optimieren von Quantifizierungs-Modellen (PLS) auf Basis Ihrer Messdaten
- Quantifizierung und Visualisierung gemessener Spektren inklusive Berechnung der Quantifizierungsgenauigkeit (offline)

Prediction-Modul

- Analyse gemessener Proben online auf Basis vorab erstellter chemometrischer Modelle
- Visualisierung chemischer Konzentrationen und Bereitstellung von Analysedaten
- Berichterstellung gemessener und analysierter Proben

Stand-Alone-Modul

- Konfiguration des Messgeräts zum unabhängigen Betrieb ohne PC
- Konfigurieren der Mittelungsanzahl und Zeitverzögerung zwischen einzelner Messungen

Option: Modulationsfrequenz-Modul Änderung der Messfrequenz des Spektrometers

Alle Softwaremodule werden laufend erweitert und neue Funktionen als Update kostenlos zur Verfügung gestellt.

Comline Elektronik Elektrotechnik GmbH Karl-Rapp-Straße 1 • 92442 Wackersdorf • Germany Fon +49 94 31 / 75 65-0 • Fax 75 65-25 comline@comline-elektronik.de • www.comline-elektronik.de

